

M72L Hochgenauer Abstandssensor für spiegelnde Oberflächen



Eigenschaften

- Hochgenauer Abstandssensor (**Doppelsensor, 2 Empfänger**) für Oberflächenabstastung von hochreflektiven Oberflächen wie z.B. frisch verzinnete Stahlteile, Lötzinn
- Messfrequenz 10 kHz
- Messbereiche: 0,5, 2, 4 mm
- Auflösung: 0,0001 - 0,001 mm
- Lichtquelle: Laserdiode 670 nm
- Anschlusskabel 2m (Sensor Auswerteelektronik)
- Auswerteelektronik
- Mehrere Messköpfe synchronisierbar

Typische Anwendungsbereiche

- Hochgenaue Abstandsmessung auf hochreflektiven Oberflächen
- Messung von Abstand, Höhe, Ebenheit, Oberflächenstruktur
- Messung von Materialdicken, Vertiefungen und Planarität
- Typische Oberflächen: Spiegelnde Oberflächen, polierte Metalle, Halbleiter (Wafer), Kunststoffe, Hochglanzpapier

Technische Spezifikation

M72L		0,5	2	4
Messbereich Beginn	mm	23,75	23	22
Messbereich	mm	0,5	2	4
Auflösung*	mm	0,0001	0,0005	0,001
Linearität*	mm	0,001	0,004	0,008
Lichtpunkt	mm	0,1	0,2	0,3
Lichtquelle		Laser rot sichtbar 670 nm		
Fremdlicht	Lux	max. 20'000		

* Messung bei weissem Objekt Frequenzgrenze 15 kHz